

CERTIFICATION : EN 397 / EN 50365

## ACCESSOIRES

3  
YEARS  
GARANTIE10  
YEARS  
LIFE  
CYCLE

REF. : NCAS24201



Visières de protection ref. : NCAS7015 / NCAS7009

Écran de protection ref. : NCAS12015 / NCAS12009 /  
NCAS00009

Coques antibruit ref. : NCAS1203

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Coque externe : PP Polypropylène
- Calotte interne : HD Polystyrène
- Bandeau tour de tête : PA en nylon souffle
- Taille : Universelle - Réglable de 53 à 63 cm
- Masse : 400 g

Couleurs disponibles :

NCAS24201 : Blanc / NCAS24203 : Orange  
NCAS24210 : Noir / NCAS24204 : Rouge

## ACCESSOIRES

- NCAS7015 : Visière de protection transparente
- NCAS7009 : Visière de protection fumé
- NCAS12015 : Écran de protection transparent
- NCAS12009 : Écran de protection fumé
- NCAS00009 : Écran de protection grillagé
- NCAS1203 : Coques antibruit
- NCAS9000 : Adaptateurs pour visières et écrans
- NCAS10000 : Support porte écran
- NCAS11000 : Pare-soleil

## DESCRIPTION



Casque qui fournit protection contre les risques électriques.



Le système de réglage innovant et exclusif Up &amp; Down garantit un serrage précis et confortable qui épouse la forme de la zone nucale. Une molette centrale et deux ailettes latérales permettent de régler le casque non seulement en largeur mais également en hauteur et en inclinaison.



Tissu high-tech 3D qui sèche très vite, il aide la dispersion de l'humidité à l'extérieur en donnant une agréable sensation de fraîcheur.



Le traitement Sanitized® agit comme un déodorant interne qui prévient la formation des mauvaises odeurs. Grâce à sa fonction hygiénique, il prévient efficacement de la prolifération des bactéries, en augmentant la fraîcheur et le confort du tissu en contact avec la peau.